

NEW!



真空吸盘

抖动吸杆

用于抖落多层吸附件或杂物
如极片、PCB等



防掉粉
频率
精细可调

通过控制真空度的快速变化
实现吸杆下端的高频垂直运动



可选防掉粉款

抖动更平滑, 避免金属粉末产生掉落污染工件



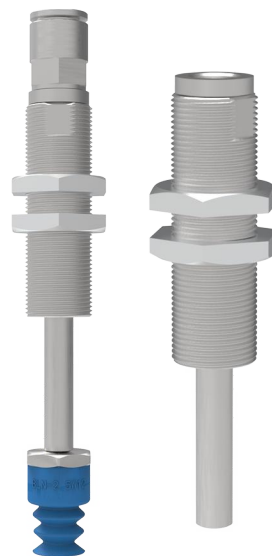
便捷更替

安装方式同抖动吸杆, 升级更换方便



维护费用低

维护费用低, 使用寿命长



详细参数

总体长度: 85mm

抖动行程: 23mm

最大外径: M16×1.0

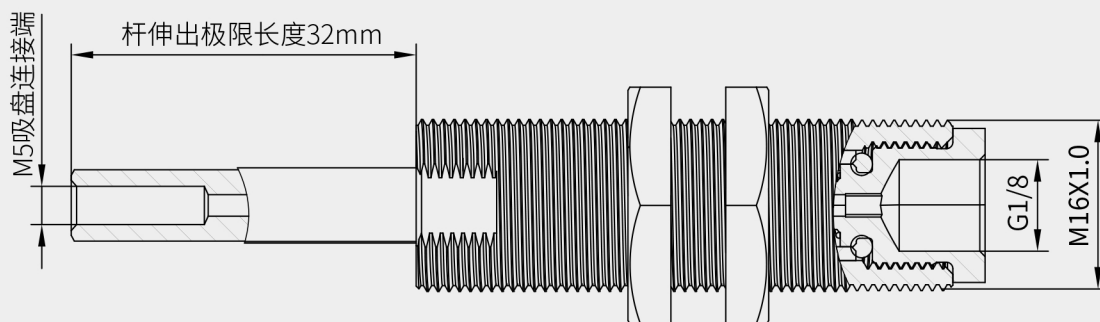
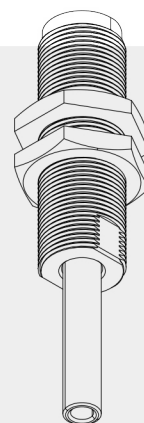
重量: 约39g (本体)

基体材质: SUS304, 可定制

腔体材质 (选配): SUS304/POM, 可定制

建议工作压力: 负压源-75~-90KPa, 调整抖动时真空度为-30~-50KPa

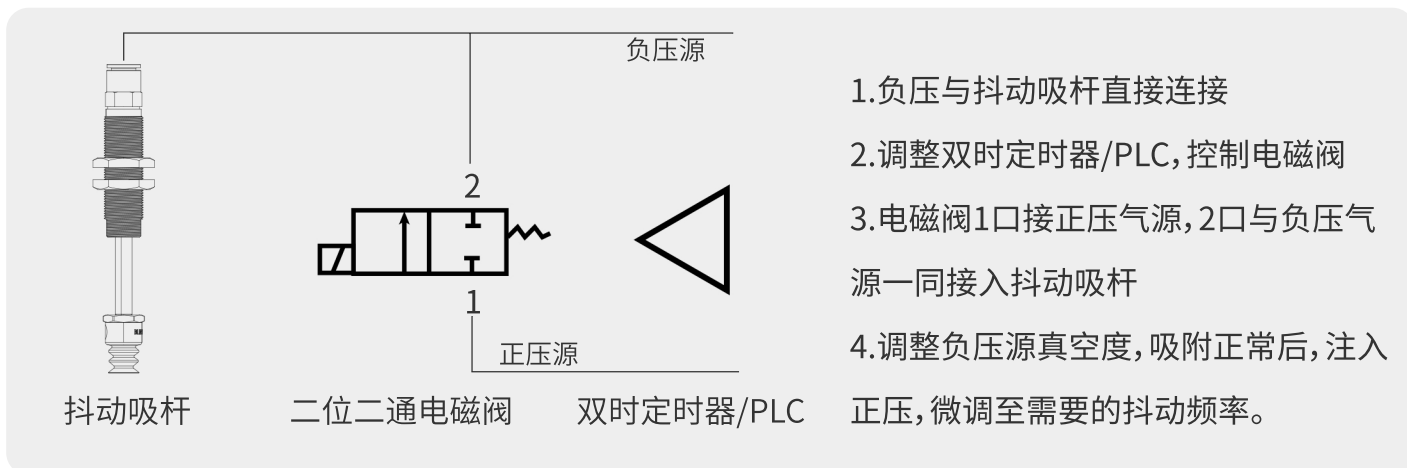
尺寸外形:



型号编码 (普通款): BLN04-SBT32M16N85-M5B

型号编码 (防掉粉): BLN04-SBT32M16N85-M5B-01

功能实现



场景应用

多层易粘连薄片工件吸附

痛点: 极片、PCB板等薄片工件在搬运时容易一次性吸附多层工件

解决: 通过抖动将粘连的其他工件抖落, 提升精确度, 降低损耗与误差

吸附时抖落灰尘、杂物

痛点: 非无尘工况下工件易粘附灰尘、杂物, 影响后续工序

痛点: 通过抖动在吸附时抖落非工件本身的杂物与灰尘, 提升加工精确度与良品率

更懂需求 更好技术 更优价格 更好服务

企业优势

01 一站服务
从产品定制、生产到售后与技术服务, 多年技术沉淀值得信赖。

02 价格透明
所有工艺、定制、生产合理报价, 致力于提供具有性价比的方案。

03 品质优先
分别通过ISO9001与IATF16949质量管理体系认证。

04 服务为本
追求长期、稳定合作, 将服务意识贯彻于始终。



- 国家高新技术企业
- 科技型中小企业
- 创新型中小企业
- ISO9001质量管理体系认证
- IATF16949质量管理体系认证

90+ 知识产权合计
4 发明专利
13 发明公布
56 实用新型
13 外观设计
5 软著

福建比力安科技有限公司

Tel. 0591-83963600

Email. Sales@rdbillion.com

WebSite. http://www.rdbillion.com

Addr. 福建省 福州市 晋安区福马路504号科研信息中心大楼A区1F

